



产品设计规范

增值服务 > 工业设计

文档版本: 20200709

[查看在线版本](#)

目录

1 工业设计输出文件规范	1
1.1 作品提案制作标准	1
1.2 六视图	1
1.3 尺寸图	1
1.4 外观手板输出文件	2
1.5 3D 模型	5

1 工业设计输出文件规范

1.1 作品提案制作标准

1. 文字说明应准确表达设计意图；
2. 图片清晰（单张图片尺寸像素应为 1600*900 200DPI）；准确细致的表达设计作品，如：使用场景，色彩，风格，材质，形体等，排版美观简洁；
3. 图片展示顺序应具有良好的逻辑性；
4. 文件命名规范，例如时间-客户名称-项目-方案提报.ppt

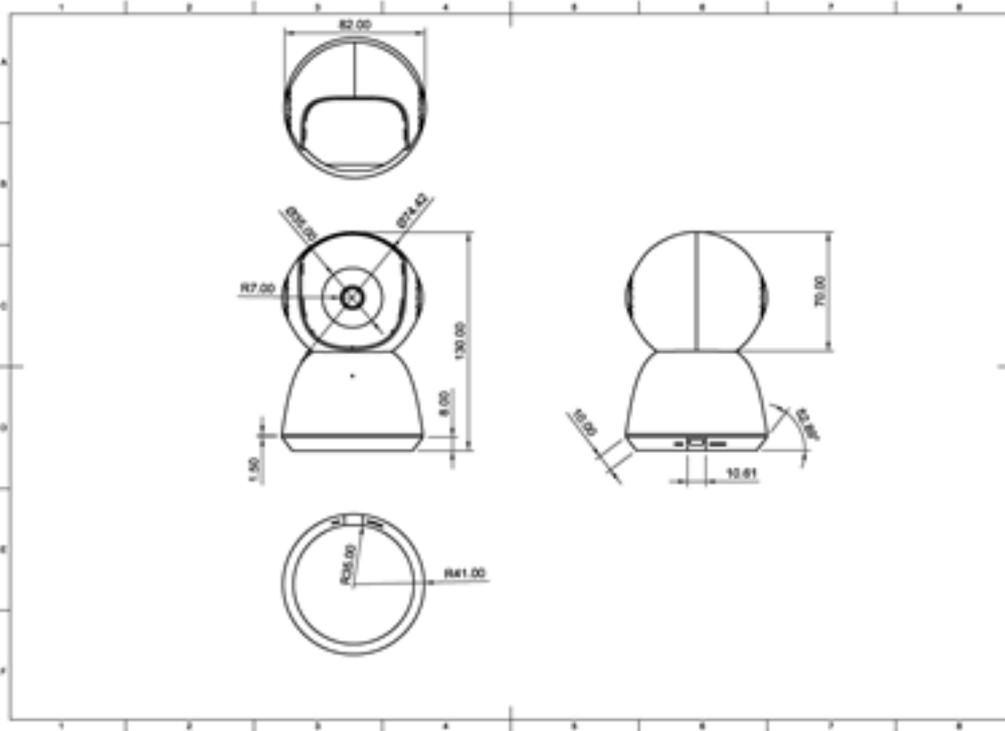
注：严格按照该规范作业，确保文件高质量及时有效的反馈给客户。

1.2 六视图

1. 前视图，后视图，顶视图，底视图，左视图，右视图各一张（所有图片均为 PNG 格式）；
2. 汇总专利图一张（六视图 + 透视图 PNG 格式）
3. 文件命名规范，例如时间-客户名称-项目-六视图

1.3 尺寸图

按《技术制图与机械制图》国家标准 GB/T 14689-93 标注，可不写标题栏。



1. 文件命名规范例如时间-客户名称-项目-尺寸图
2. 尺寸标注单位为: MM, 图片格式为 PNG 格式

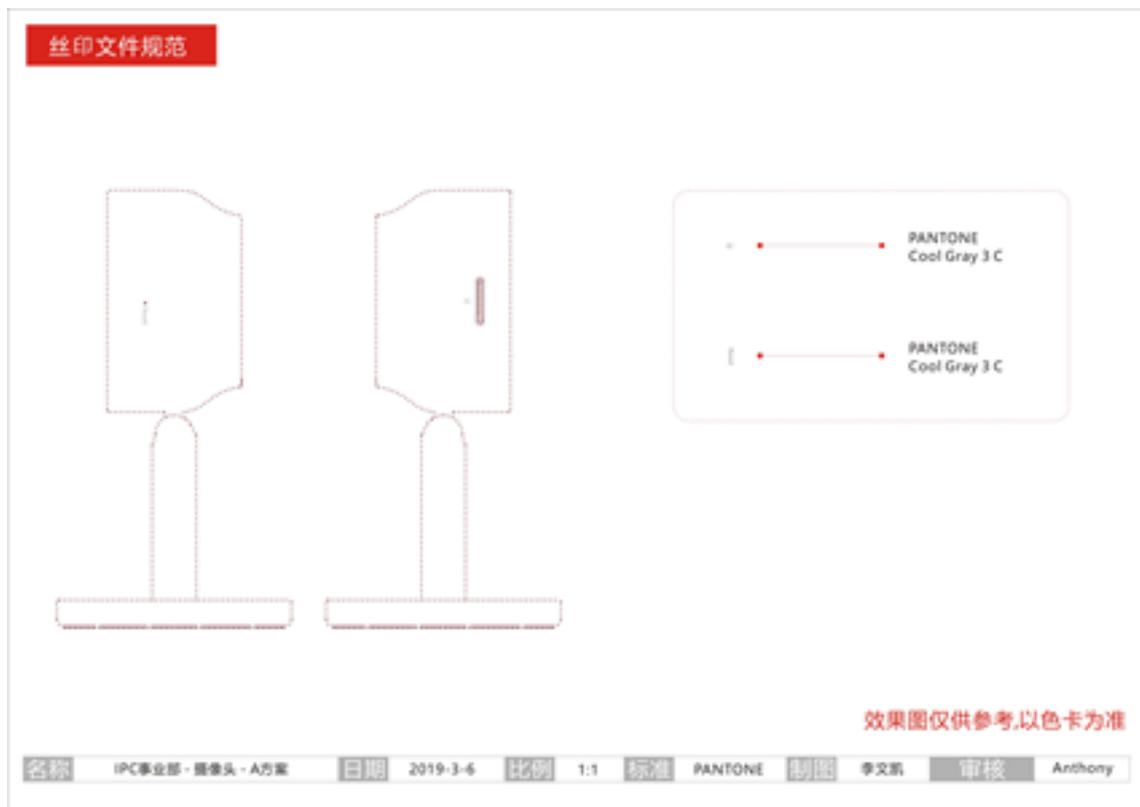
1.4 外观手板输出文件

1. CMF 工艺文件
2. 丝印文件 (CorelDRAW X / AI 源文件 +jpg)
3. 打样模型 (stp 格式)
4. 手板发出文件清单

CMF 文件输出规范

版面标准:

- ① 文字说明标准: 应该说明外观件的编号, 材质, 颜色 (PANTONE 色卡为标准), 工艺等 (见范本)
- ② 文件命名规范, 例如时间-客户名称-项目-CMF 文件

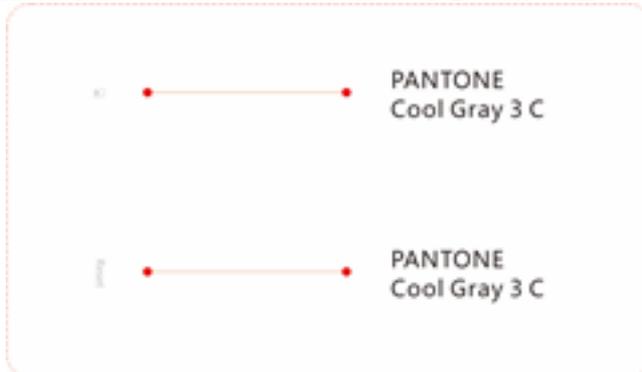


线框图标准

1. 比例：丝印线框图的大小必须保证 1：1
2. 丝印尺寸：单线最低尺寸不能低于 0.15mm，单线间最低间距不能低于 0.15mm，如：



3. 丝印区域标识：以区域为基准，需要丝印的区域内必须用红虚线框出，并标注相应



PANTONE 号，如：

丝印文件存档及导出标准

1. 转曲：将文件内所有线条转换为曲线，丝印内容源文件内参考线框要群组并锁定，只保留丝印内容可选
2. CDR 文件要保留两份，一份为原始文档，包括 A4 页面示意图和 1:1 图档，一份为单独丝印内容，尺寸必须为 1:1，都保存为 14.0 版本
3. 将 A4 丝印示意图导出 jpg 图片，文件命名要详细清晰，例如文件命名规范，例如时间-客户名称-项目-丝印文件

1.5 3D 模型

1. 文件格式为 stp 格式（或者渲染源文件）
2. 文件命名规范，例如时间-客户名称-项目-3D 模型